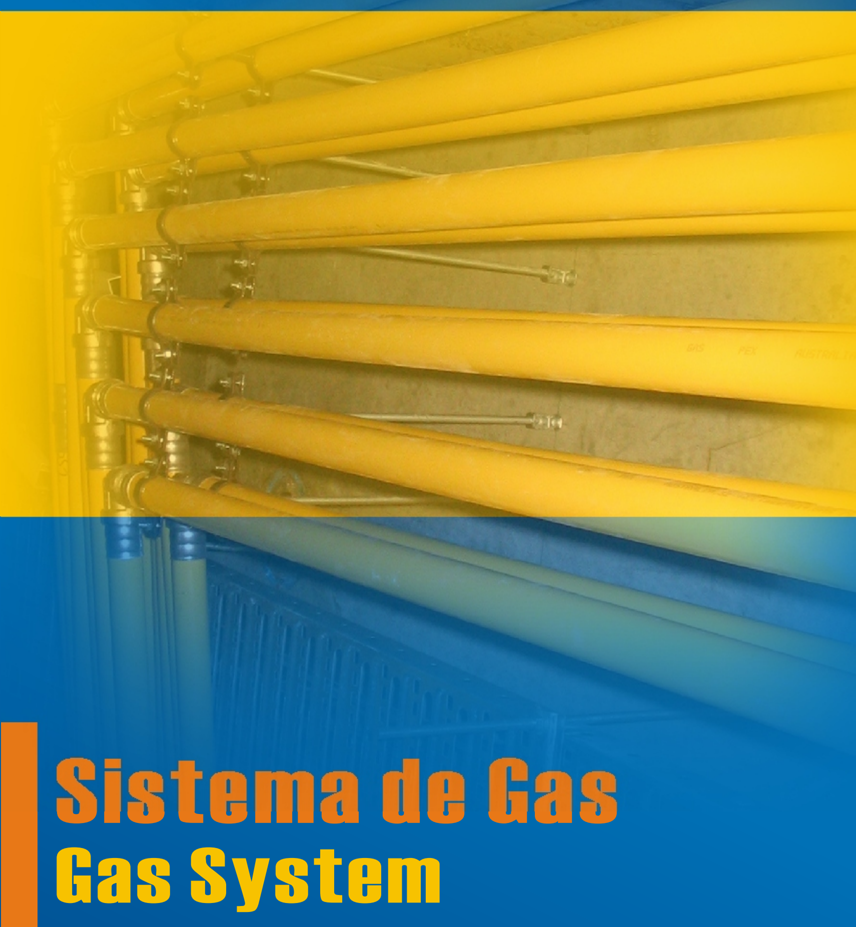










Sistema de Gas

Gas System

PERFIL DE LA COMPAÑIA

COMPANY PROFILE



Rifeng como nombre es sinónima de la tubería compuesta de multicapas y conocida en China por ser la primera en introducir esta tecnología y los estándares industriales. Después de llevar más de 10 años esforzándose en mejorar la producción y el servicio, Rifeng se ha posicionado como el más grande fabricante en Asia según la revista KWD global-pipe y entre los tres más importantes del mundo en tuberías multicapas.

* 48 líneas de producción de tubería y dos fábricas de conexiones.

* Capacidad productiva de 700.000 metros por día de tubería PE(X)-AL-PE(X)

* 200.000 unidades de conexiones por día.

* Bodegas de almacenamiento con 20.000 metros cuadrados.

* 45% del mercado total chino y exportaciones a los 5 continentes.

* El único fabricante de tubería multicapas chino con tantos certificados y aprobaciones a nivel mundial como NSF, IAPMO, Warnock Hersey Y DVGW.

Lo invitamos cordialmente a formar parte importante de este modelo de fabricación en China

Rifeng, a name that is synonymous with Multi-layer Composite Pipe, is well known over China for being the first to introduce the technology and the benchmark of the industry standard. After over a decade's dedication in improving production and service, Rifeng has grown into Asia's largest and was rated by KWD Global-pipe magazine (2002-42) the World's Top 3 multi-layer pipe producer.



* 48 pipe production lines, 2 Fitting factories * 700,000 meters' capacity of PE(X)-Al-PE(X) pipes per day

* 200,000 pieces of Fittings per day

* 20,000 square meters warehouse



* 45% of Chinese domestic market and Exports to 5 Continents including Asia, Europe, America, Oceania and Africa.

* The ONLY Chinese Multi-layer Pipe Manufacturer with so many International Approvals form the world's leading Certification bodies including NSF, IAPMO, Warnock Hersey and DVGW.

Join us to be part of a quintessential Chinese Manufacturing success.

INTRODUCCIÓN:
INTRODUCTION

El Sistema de Gas de Rifeng combina tuberías multicapa de alta calidad, accesorios de conexión, válvulas de acople y herramientas para el manejo del gas y sus aplicaciones.
Hoy en día los estándares técnicos para la conducción y aplicaciones en sistemas de gas hacen que el sistema de tubería de multicapas sea una alternativa económica y confiable en comparación a las instalaciones con tubería de cobre.
Nuestro sistema tiene características con propiedades únicas que lo colocan como la alternativa líder para todos los contratistas e instaladores a nivel mundial de acuerdo a las certificaciones y estándares que lo acreditan.



Rifeng Gas System combines multilayer pipes, fittings, valves and tools for gas applications. According to the technical standards for gas applications, multilayer pipe system is a leading alternative to copper. Our system has unique features and performance characteristics, which makes it the leading choice among the building contractors worldwide.

CERTIFICACIONES Y ESTANDARES
CERTIFICATIONS AND STANDARDS



TÜV CERT

CERTIFICATE

The TÜV CERT Certification Body
of TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

certifies in accordance with
TÜV CERT procedures that

Foshan Rifeng Enterprise Co., Ltd.
Rifeng Building, No. 16 Zumiao Road, Foshan City,
Guangdong Province 528000, P. R. China

with the site according to annex

has established and applies a quality management system for

Design and Manufacturing of Polyethylene/Aluminium/Polyethylene Composite Pressure Pipes and Crosslinked Polyethylene (PEX) Pipes and Polyethylene for Raised Temperature Applications (PE-RT); Design and Sale of Pipe Fittings, Fittings and Pipe Installing Accessories and Tools, and Bath & Kitchen Hardware

An audit was performed, Report No. 009308.

Proof has been furnished that the requirements according to

DIN EN ISO 9001:2000

are fulfilled.

The certificate is valid until 2010-01-31.

Certificate Registration No. 01 100 009308

TÜVRheinland®

www.tuv.com



SGS

TEST REPORT

No. : GZML05094477
Date : Mar.15,2006
Page: 1 of 4

FOSHAN RIFENG ENTERPRISE CO., LTD.
RIFENG BUILDING, 16 ZUMIAO ROAD, FOSHAN, GUANGDONG, 528000 P.R.CHINA

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the client as:

Sample Name	:	PE/AL/PE MULTILAYER COMPOSITE PIPES AND FITTINGS
Manufacturer	:	FOSHAN RIFENG ENTERPRISE CO., LTD
Date of Receipt	:	Sep.19,2005
Test Period	:	Sep.19,2005 to Feb.25,2006
Test result(s)	:	For further details, please refer to the following page(s)
Conclusion	:	When test as specified, the results shown on the report comply with the requirement of material and pipe in the standard of AS 4176:1994 "Polyethylene / Aluminium and cross-linked polyethylene/ aluminium macro-composite pipe system for pressure applications"

******** To be continued ********

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Standards
Technical Services Co., Ltd

Michael Zhang
Senior Section Head



Certified Product
Australian Standard

STANDARDSMARK LICENCE

SAI Global hereby grants to:

Foshan Rifeng Enterprise Co. Ltd

Rifeng Building 16 Zumiao Road Foshan Guangdong 528000 CHINA

Manufactured to:

AS 4176 – Polyethylene/aluminium and cross-linked polyethylene/aluminium macro-composite pipe systems for pressure applications

Certified Date: 14 March 2006

Alex Serakovich - General Manager Certification
For and on behalf of SAI Global

Authorised Legal Signatory, SAI Global

SAI GLOBAL

IQNet

Estandar ISO 17484-1
AS 4176

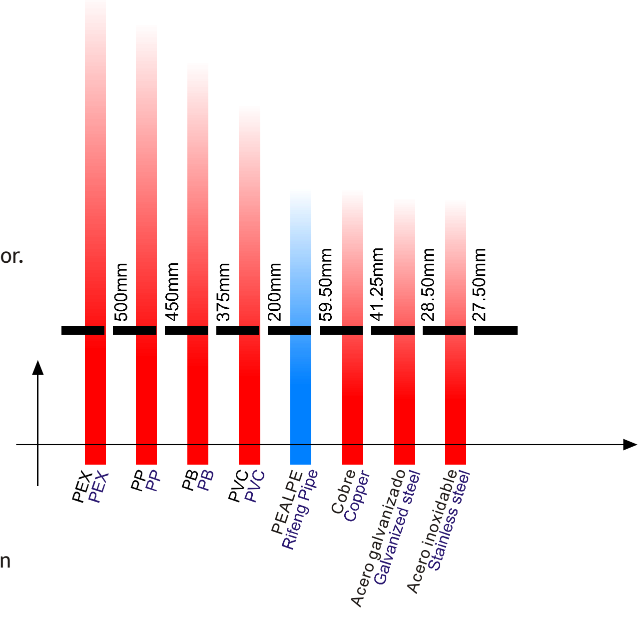
Product standard: ISO 17484-1
AS 4176



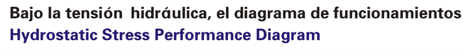
VENTAJAS DEL SISTEMA DE GAS RIFENG

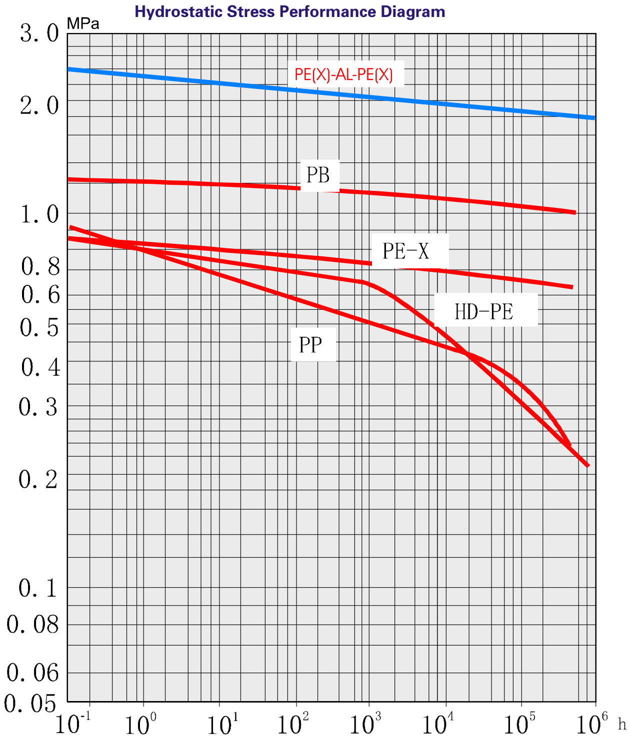
RIFENG GAS SYSTEM ADVANTAGES

1. Limpio y fácil de instalar sin soldaduras, sin pegantes, sin roscar.
2. Excelente en cuanto a tensión, ruptura y resistencia brindando seguridad para el uso diario.
3. Superficie pareja k=0.007mm garantizando un flujo perfecto del gas.
4. Temperatura max. de trabajo 60 grados C.
5. Expansión mínima por calor 25x10-6 m/m.k .
6. Resistente a la corrosión debido al sistema de multicapas exterior e interior.
7. Fácil de doblar e instalar en la dirección deseada.
8. Fácil de almacenar por el tipo de rollo.
9. Los rollos son fáciles de desenrollar y enderezar.
10. Variedad de colores y tamaños
11. Material muy liviano para su mane
12. Accesorios y válvulas con doble “O RING” en material NBR asegurando un sellado perfecto.
13. Manejo e instalación con herramientas sencillas.



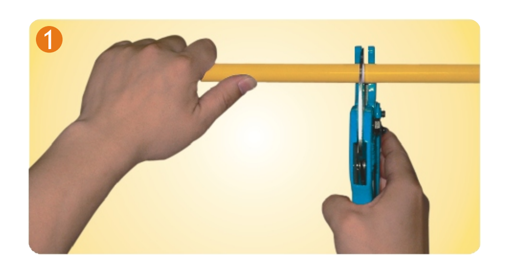
Tubería de 50 metros, temperatura de 50 ℃, las diferentes expansiones.
50 meters pipe, expansion difference at 50℃.





1. Clean and easy to install, no welding, soldering, thread cutting or bonding
2. Excellent long-time rupture strength offering safety in daily use
3. Minimal roughness k=0.007mm, ensuring perfect runs of the gas
4. Maximum working temperature up to 60℃
5. Low heat expansion 25x10-6 m/m.k, almost the same as that of aluminium pipe
6. Corrosion resistant, thanks to its inner and outer plastic layers
7. Easy bend to the desired directions
8. Easy to be packed in coils
9. Coils easy to be rolled out and laid straight
10. Numerous colors and sizes
11. Low weight
12. Fittings and valves with two O-rings made by NBR material, ensuring safe seal
13. Simple tools handled by hand

PROCESO DE INSTALACION
INSTALLATION PROCESS



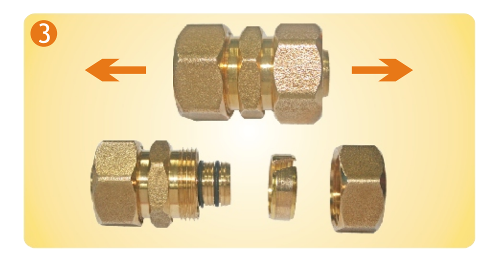
1. Cortar la tubería verticalmente. Se recomienda utilizar el cortatubo adecuado para este tipo de tubería y asegurarse que las cuchillas estén en buenas condiciones y afiladas.

1. Cut the pipe square. A pipe cutter should be used. Ensure that the stainless steel cutting blade being used is in good condition and sharp.



2. Introducir el biselador en el extremo de la tubería y girarlo 360 grados para biselar el interior del tubo y asegurar que los accesorios se puedan introducir con facilidad sin dañar o desplazar los “O Rings” .

2. Bevel the inside of the pipe by inserting the reamer and rotating it 360° to engage the blades. The fitting will then slip easily into the pipe without damaging or displacing the O-rings.

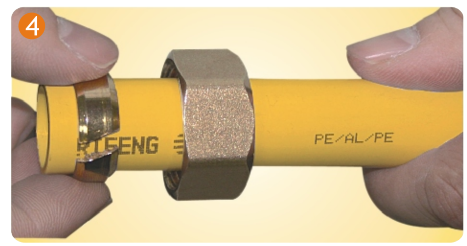




3. Remover la tuerca y el anillo con hendidura del accesorio o válvula.

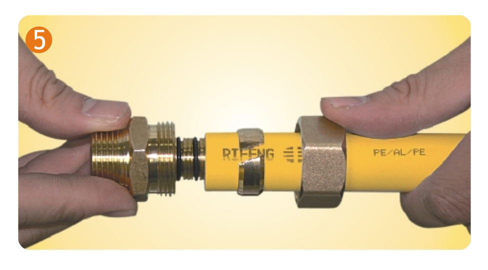


3. Remove the nut and split ring from the fitting or valve.



4. Empujar el anillo y tuerca por la tubería.

4. Push the nut and split ring onto the pipe.



5. Empujar la conexión del accesorio o válvula dentro de la tubería.

5. Push the fitting insert fully into the pipe.



6. Apretar y asegurar la tuerca con una llave ajustable.

6. Turn the nut tight by using a spanner.

Nota: No apretar demasiado la tuerca ya que puede causar daños a la tubería.

Note: Over-tightening the nut may cause damage to the pipe.

Proceso de instalación de F5

Installation process of F5



Paso 1: seleccionar molde

Step 1: Selecting jaw



(1) Seleccionar molde
Según el tamaño de conexión, seleccionan el molde con relativo tamaño que su marca está sobre la superficie. La marca del molde indica el tamaño de conexión que utilizan.

(1) Selecting jaw
According to the size of fitting, select the jaw with relevant size by the mark on the surface. The mark on the jaw stands for the size of fitting that they work with.

(2) Instalar molde a la herramienta
Abren los mangos, luego sueltan las tuercas que están a dos lados de jaw-reception mediante llave. Poniendo el molde al jaw-reception, garantizan que las caras marcadas por número estén en el mismo plano. Y despúes tuercen las tuercas.

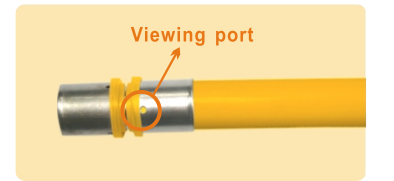
(2) Installing jaw on to the Tool
Open the handles, then loose the nuts, which are on the jaw-reception groove by a wrench. Placing the jaw into jaw-reception groove, make sure the two marked sides with number are on the same plane, and then tighten the nuts back.

(3) Ajustar la herramienta apretada
Despúes de terminar de montar el inserto, cerrar los mangos hasta que dos secciones transversales sean totalmente cerradas. Apretan el tornillo de ajuste hasta que el molde esté completamente cerrado y no se puede moverse más por manos.

(3) Adjusting the Pressing Tool
After mount inserting is finished, close the handles until the two cross-sections are totally closed. Tighten the adjusting screw until the jaw is completely close and cannot be shaken by hand. Tightening signal is marked on the tool.

Paso2: operación apretada

Step 2: Pressing operation



(1) Según el manual de instalación de apretar conexión, redondear y biselar el lado unido de tubería.

(1) According to the installation manual of press fitting, round y bevel the connecting end of pipe.

(2) Seguran que la manga de acero inoxidable está colocada al fondo de base plástica de conexión, (el lado con boca de inspección hacia la base plástica). Luego insertan la tubería en la manga de conexión hasta que se puede ver la tubería a través de boca de inspección.

(2) Make sure the stainless steel sleeve is seated in the plastic base of the fitting, with the viewing ports against the plastic base. Then insert pipe into the sleeve of the fitting until the pipe visibly fills the view port.



(3) Abren la herramienta apretada y colocan bien la herramienta en la manga.

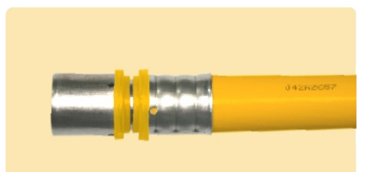
(3) Open the Pressing Tool and position the tool right onto the sleeve.

(a) Cierran los mangos hasta que dos puntos de los mangos se toquen mutuamente.

(a) Close the handles until the two touch points on the handles touch each other.

(b) Cuando el molde completamente cerrado, los mangos no van a moverse más. Abren los mangos y remueven la herramienta apretada desde la conexión, y se termina la instalación.

(b) While the jaw is completely closed, the handles will be self-locked. Opening the handles and remove the pressing tool from the fitting and installation in accomplished.

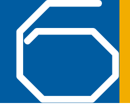


Noticia:

Este manual de instalación es especialmente para 14-32 (mm) sistema de tubaría.
Para que usted esté en la condición segura de instalar, le recomendamos que utilize los productos de una misma serie.

Notice:

This installation manual is especially for the 14-32 (mm) piping systems.
For your safe connection, Rifeng pipes should be connected with approved fittings recommended by Rifeng.





GUIA DE PRODUCTOS:
PRODUCT GUIDE

Tubería de Gas HDPE-AL-HDPE HDPE-AL-HDPE Gas Pipe

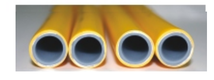
C-1216
C-1216
C-1620



Tubería de Gas PEX-AL-PEX PEX-AL-PEX Gas Pipe

B1-1216
B1-1418
B1-1620





Unión PEALPE-recta Equal Straight Union

F1-S1216*1216 A
F1-S1418*1418 A
F1-S1620*1620 A



Unión Macho Male Union

F1-S1216*1/2 A
F1-S1418*1/2 A
F1-S1620*1/2 A



Unión Hembra Female Union

F1-S1216*1/2F A
F1-S1418*1/2F A
F1-S1620*1/2F A



Codo Equal Elbow

F1-L1216*1216 A
F1-L1418*1418 A
F1-L1620*1620 A



Codo Macho Male Elbow

F1-L1216*1/2 A
F1-L1418*1/2 A
F1-L1620*1/2 A



Codo Hembra Female Elbow

F1-L1216*1/2 F A
F1-L1418*1/2 F A
F1-L1620*1/2 F A



Tee Equal Tee

F1-T1216*1216*1216 A
F1-T1418*1418*1418 A
F1-T1620*1620*1620 A



Tee Hembra Female Tee

F1-T1216*1/2F*1216 A
F1-T1418*1/2F*1418 A
F1-T1620*1/2F*1620 A



Válvula esférica Ball Valve

F1-Q1216*1/2"F-DN12 A
F1-Q1418*1/2"F-DN15 A
F1-Q1620*1/2"F-DN15 A
F1-Q1216*1216-DN12 A
F1-Q1418*1418-DN15 A
F1-Q1620*1620-DN15 A



Unión Recta Equal Straight Union

F5-S1216×1216 IIA
F5-S1418×1418 IIA
F5-S1620×1620 IIA



Unión Hembra Female Union

F5-S1216×3/4F IIA
F5-S1418×3/4F IIA
F5-S1620×3/4F IIA



Válvula Esférica Ball Valve

DN15
DN20



Unión Macho Male Union

F5-S1216×3/4 IIA	F5-S1216×1/2 IIA
F5-S1418×3/4 IIA	F5-S1418×1/2 IIA
F5-S1620×3/4 IIA	F5-S1620×1/2 IIA



GUIA DE PRODUCTOS:
PRODUCT GUIDE

Codo Equal Elbow

F5-L1216x1216 IIA
F5-L1418x1418 IIA
F5-L1620x1620 IIA



Tee Equal Tee

F5-T1216×1216×1216 IIA
F5-T1418×1418×1418 IIA
F5-T1620×1620×1620 IIA



válvula Esférica (niquelada) Ball valves(nickeled)

EB-FF-1601
1/2"
3/4”



Válvula Esférica con Mariposa Mango (niquelada)
Ball Valve with Handle Butterfly (nickeled)

AB-UU-1400
1014
1216
1418
1620



Válvula Esférica con Mariposa Mango (niquelada)
Ball Valve with Handle Butterfly (nickeled)

AB-UF-1400
1014*1/2F
1216*1/2F
1418*1/2F
1620*1/2F



Válvula Esférica con Mariposa Mango (niquelada)
Ball Valve with Handle Butterfly (nickeled)

AB-UM-1400
1014*1/2M
1216*1/2M
1418*1/2M
1620*1/2M



Válvula Esférica con Mariposa Mango (niquelada)
Ball Valve with Handle Butterfly (nickeled)

AB-NN-0400
1216
1418
1620



Válvula Esférica con Mariposa Mango (niquelada)
Ball Valve with Handle Butterfly (nickeled)

AB-NF-0400
1216*1/2F
1418*1/2F
1620*1/2F



Válvula Esférica con Mariposa Mango (niquelada)
Ball Valve with Handle Butterfly (nickeled)

AB-NM-0400
1216*1/2M
1418*1/2M
1620*1/2M



Conector Flexible Para Gas
Flexible Hoses for Connecting with Gas Application

RF304-1/2H*1/2M-30
RF304-1/2H*1/2M-40
RF304-1/2H*1/2M-50







GUIA DE PRODUCTOS:
PRODUCT GUIDE

Enchufe Cerrado de Aluminio Close Aluminum Socket

KB-1216
KB-1418
KB-1620
KB-2025



Enchufe de Aluminio Aluminum Socket

KL-1216
KL-1418
KL-1620
KL-2025



Enchufe Plástico Plastic Socket

KS-1216
KS-1418
KS-1620
KS-2025



Herramienta Apretada Clamping Tool

SYQ3-14-20
SYQ3-1216
SYQ3-1418
SYQ3-1620



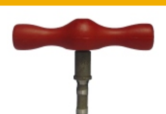
Cortatubo Pipe Cutter

GJ III



Biselador-T T-reamer

JD 1216
JD 1620



Doblador Interno External Bending Spring

WH-1216II
WH-1620II

Doblador Externo Internal Bending Spring

WH-1216
WH-1620

Doblador de Tubería Pipe Bending Tool

WQG (6 in 1)

